

 PETROHEMIJA Fabrika Sintetičkog Kaučuka Elemir	SPECIFIKACIJA ULAZNOG MATERIJALA	Oznaka: BP0402-SC066 Izdanje: 6 Strana: 1 od 3
Naziv: OTPENJIVAČ		

1. PREDMET I CILJ IZRADE:

Ova specifikacija definiše potrebne karakteristike OTPENJIVAČA koji se koristi u procesu proizvodnje SBR-a kao sredstvo za suzbijanje pene, u FSK – Elemiru i služi kao osnov za utvrđivanje usaglašenosti kvaliteta ulazne sirovine sa specificiranim zahtevima odnosno kao kriterijum prihvatljivosti.

2. PODRUČJE PRIMENE:

Služba Nabavka
 Služba za plan i pripremu
 Proizvodnja SBR-a
 Kvalitet FSK
 Odeljenje laboratorija FSK
 Poslovnica logistike FSK

3. VEZA SA DRUGIM DOKUMENTIMA:

MP0600-PR001 Procedura upravljanja dokumentima IMS-a
 BP0300-PR001 Procedura nabavke
 BP0402-PK457 Plan kontrolisanja i ispitivanja ulaznih sirovina i hemikalija u FSK
 Sledeći standardi / metode:
 ISO 12058-1,
 FSK interna: 10.1.3, 10.1.4


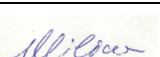
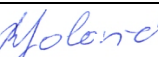

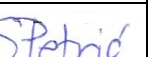
4. IZRADIO: Glavni inženjer za proizvodnju SBR-a/Rukovodilac odeljenja laboratorije,

5. KONTROLISAO: Pomoćnik direktora za proizvodnju/ Glavni inženjer za kvalitet

6. ODOBRILO: Direktor fabrike sintetičkog kaučuka

7. SPECIFIKACIJA SE DOSTAVLJA:

Direktor sektora za proizvodnju (1x)
 Rukovodilac službe za kvalitet i standardizaciju (1x)
 Rukovodilac službe Nabavka (1x)
 Rukovodilac službe Priprema proizvodnje (1x)
Direktor FSK/ Glavni inženjer za kvalitet (1x)
Pomoćniku direktora za proizvodnju/ Glavni inženjer za proizvodnju SBR-a (1x)
Rukovodilac odeljenja laboratorije (1x)

	Izradili:		Kontrolisali:		Odobrio:	Datum primene	Broj kopije
Funkcija	Gl. ing. za proizv. SBR-a	Ruko.odeljenja laboratorije	Glavni inženjer za kvalitet	Pom. direktora za proizvodnju	Direktor FSK	01.04.2020.	
Ime:	M. Asurdžić	M. Saravolac	B. Jolović	K. Petrović	S. Petrić		
Potpis:							

 PETROHEMIJA Fabrika Sintetičkog Kaučuka Elemir	SPECIFIKACIJA ULAZNOG MATERIJALA	Oznaka: BP0402-SC066 Izdanje: 6 Strana: 2 od 3
Naziv: OTPENJIVAČ		

8. TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Otpenjivač se sastoji od većeg dela **ulja uljane repice (60-100%) i silike (1-5%)** (iz SDS liste).


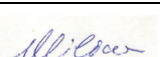
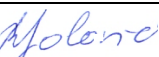

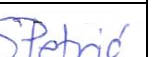
U **Tabeli 1** su date specificirane tehničke karakteristike OTPENJIVAČA koje se obavezno proveravaju pre prijema isporuke, prema Planu kontrolisanja i ispitivanja ulaznih sirovina i hemikalija u FSK (BP0402-PK457).

Tabela 1

Red. Br.	KARAKTERISTIKA	METODA	JEDINICA	OPSEG DOZVOLJENIH VREDNOSTI	
				A	B
1.	Gustina na 20 °C	ASTM D1298	g/cm ³	0,91 – 0,95	0,91 – 0,93
2.	Viskozitet na 20 °C, 25 °C	ISO 12058-1* ASTM D2196**	mPas	200 - 600 /	/ 1000 - 2000
3.	Tačka tečljivosti		°C	max –10	max –10
4.	pH vrednost	FSK inter. 10.1.3		neutralna	neutralna
5.	Temperatura paljenja	ASTM D 92	°C	min 150	min 150
6.	Izgled	Vizuelno		oker, viskozna tečnost	oker, viskozna tečnost

* Hoepler viskozitet

**Brookfield viskozitet - *Ispitivanje se vrši po zahtevu van FSK*

	Izradili:		Kontrolisali:		Odobrio:	Datum primene	Broj kopije
Funkcija	Gl. ing. za proizv. SBR-a	Ruko.odeljenja laboratorije	Glavni inženjer za kvalitet	Pom. direktora za proizvodnju	Direktor FSK	01.04.2020.	
Ime:	M. Asurdžić	M. Saravolac	B. Jolović	K. Petrović	S. Petrić		
Potpis:							

 PETROHEMIJA Fabrika Sintetičkog Kaučuka Elemir	SPECIFIKACIJA ULAZNOG MATERIJALA	Oznaka: BP0402-SC066 Izdanje: 6 Strana: 3 od 3
Naziv: OTPENJIVAČ		

9. ISPORUKA I PAKOVANJE:

9.1. OBLIK (STANJE) ULAZNOG MATERIJALA: viskozna tečnost

9.2. ISPORUKA: burad (200 lit.) ili kontejner (1000 lit.)

9.3. NAČIN ISPORUKE: Auto ili železnički transport

9.4. ALTERNATIVE MOGUĆNOSTI ISPORUKE ILI PAKOVANJA: Nema

10. OBELEŽAVANJE I PRATEĆA DOKUMENTACIJA

Na svakoj jedinici pakovanja moraju jasno biti upisani sledeći podaci:

- Naziv proizvoda
- Podaci o proizvođaču (naziv firme)
- Broj lota /šarže
- Neto masa jedinice pakovanja
- Datum proizvodnje
- Datum upotrebljivosti

Svaki lot / šarža u jednoj isporuci moraju pratiti sledeća dokumenta :

- Izveštaj o ispitivanju
- Lista podataka o merama bezbednosti
- Otpremnica

11. KRITERIJUM ZA UTVRĐIVANJE PRIHVATLJIVOSTI PROIZVODA

11.1 USAGLAŠENOST KVALITETA SA ZAHTEVIMA

Proizvod je usaglašen sa zahtevima u koliko u svim tačkama odgovara dozvoljenim tolerancijama, odnosno svim zahtevima u ovoj specifikaciji.

11.2 UJEDNAČENOST KVALITETA ISPORUKA

Isporuka ulaznog materijala treba da odgovara odobrenom uzorku za nabavku. Uzorak za nabavku se ispituje prema Planu kontrolisanja i ispitivanja ulaznih sirovina i hemikalija u FSK.

Proizvođač je obavezan da dostavi informaciju o izmenama u svom procesu proizvodnje i mestu proizvodnje, kao i uzorke proizvoda koji su proizvedeni pod novim uslovima.

FSK nakon uvida u dokumentaciju i ispitivanja uzorka daje saglasnost za primenu i isporuku ulaznog materijala.

11.3 KRITERIJUM ZA PRIJEM ISPORUKE

Kriterijum za prijem isporuke će biti ispunjen ukoliko se ulaznom kontrolom potvrdi kvalitet i kvantitet u odnosu na prateću dokumentaciju i zahteve po svim tačkama ove specifikacije.

	Izradili:		Kontrolisali:		Odobrio:	Datum primene	Broj kopije
Funkcija	Gl. ing. za proizv. SBR-a	Ruko.odeljenja laboratorije	Glavni inženjer za kvalitet	Pom. direktora za proizvodnju	Direktor FSK	01.04.2020.	
Ime:	M. Asurdžić	M. Saravolac	B. Jolović	K. Petrović	S. Petrić		
Potpis:	